

Yderligere en Okuma på plads hos Esko

Maskinfabrikken Esko A/S udvikler sig støt i den rigtige retning, og besluttede sig i foråret for at udvide kapaciteten med yderligere en Okuma -maskine fra Flextek. Den ekstra maskine kører nu, med robot og særlig Tool Management System, udviklet til Esko, i en avanceret opstilling ved underleverandøren i Støvring.

Af John Nyberg

I 2019 rykkede Maskinfabrikken Esko fra de tidligere rammer i Aalborg til tre gange større fabriksfaciliteter i Støvring, og et strategiskifte blev indledt samtidig med at virksomheden fik samlet CNC-bearbejdning såvel som smedefdeling på én adresse, hvilket har givet en række synergieffekter i det daglige.

Forud for flytningen var gået en periode med jagt efter de rette rammer, hvor direktør for familievirksomheden Søren Esko Nielsen først havde kigget i Aalborg-området, men i Støvring altså fandt de rette muligheder. Der er med 4.500 kvadrat-

meter under tag skabt god plads, både til den hidtidige produktion, og til ekspansion, i takt med at kunderne efterspørger det, hvilket ikke tidligere var muligt, da man, når der skulle en maskine ind, var nødt til at finde pladsen, ved at frasælge en af de eksisterende.

I Støvring er der derimod god plads til udvidelser, og den seneste af slagsen ankom i efteråret, og med en leveringstid lige omkring seks måneder. Det er et Okuma LT3000EX CNC-drejecenter, som har fået sin egen plads i maskinhallen, hvor den supplerer yderligere fræse- og drejekapacitet, og hvor der stadig er god plads rundt om maskinen,

såvel som plads til yderligere udvidelser.

En tidligere leveret robot fra Flextek er rykket hen til den senest ankomne maskine, og således er der skabt en egentlig robotcelle ved LT3000EX, hvor Flextek også har bidraget med programmering af en værktøjssoftware, der giver virksomheden løbende indsigt i, hvad de anvendte værktøjsløsninger har været brugt til, og til hvor meget, så man kan planlægge værktøjskift, og derved undgå nedbrud.

FLEKSIBEL OG MED FLERE MULIGHEDER

Traditionelt ville opstillingen henvende sig til en egenproducent, men Esko Maskinfabrik vil gerne anvende den helt anderledes, og i stedet gøre brug af løsningens høje fleksibilitet til at fremstille mange og mindre emner, fortæller medejner Samuel Rønn Holland:



Maskinfabrikken Eskos seneste investering er et Okuma LT3000EX CNC-drejecenter, som Flextek A/S har stået for leveringen af, såvel som udviklingen af en værktøjssoftware, der yderligere øger produktiviteten i produktionscellen med robot.

"LT3000EX-opstillingen er ikke bare med robot. Den er også forsynet med revolvere med 16 værktøjspladser, mod de traditionelle 12, der er standard i de fleste tilsvarende maskiner. Det giver os adgang til flere værktøjsløsninger, og med Flextek-softwaren mulighed for at køre igennem natten over, med maskinen, også selv om det er flere forskellige emner, der skal fremstilles, og ikke bare én serie," siger Samuel Rønn Holland.

Ud over at køre mange forskellige emner på opstillingen, så placeres også særligt mindre emner ved maskinen, hvor de kan gøres færdige i én opstilling, påpeger Samuel Rønn Holland videre.

Det gælder emner med lange spåntider, hvor man kan få fuldt udbytte af at arbejde med to revolvere, samtidig med, at det er en stabil proces, som er oplagt til

ubemandet drift, anfører Samuel Rønn Holland.

Det er, som allerede nævnt, lidt et paradoks, da maskinen er en stor og kraftig sag, men for Esko er det gjort til et aktiv, at man anvender maskinparken optimalt, og har større emner i andre af hallens maskiner, hvorimod mange forskellige emner køres igennem ved robotopstillingen, hvor særligt de mindre emner prioriteres. Ikke mindst, hvis det er en opgave, som man forventer at få igen på et senere tidspunkt, så er alle forberedelser gjort.

EN DEL I RUSTFRIT

Generelt gør virksomheden sig, blandt meget andet, i emner rettet mod fødevarerforædlingssektorerne og så de maritime sektorer, og mest i rustfrit stål. Det er også her synergien

mellem den spåntagende hal og de øvrige processer i smedefdelingen skaber gode muligheder for at være kundernes totalleverandør, og således markedsfører Støvring-virksomheden sig også som One Stop Shop.

"Vi vil gerne det hele, og bearbejder stort set alle metaller, så opgaver i jern og metal i bred forstand er alle områder, hvor vi gerne byder os til," understreger Samuel Rønn Holland.

Op netop her passer den seneste investering i Okumas LT3000EX-drejecentret rigtigt godt ind, påpeger han videre:

"Her hos Esko er vi ikke færdige med investeringerne, men holder løbende øje med, hvad der rører sig i markedet, som kan gøre det daglige arbejde mere effektivt," fastslår Samuel Rønn Holland.

Medlem af



**FREMSTILLINGS
INDUSTRIEN**
EN DEL AF DI

se side 55

Top-Inspiration hos Finmekanisk Fabrik

Finmekanisk Fabrik ApS i Vordingborg gennemførte tidligere på måneden et omfattende Åbent Hus-program i samarbejde med industritekniker.nu samt Flextek A/S, Roskilde Tekniske Skole og Industriens Uddannelser.

Af John Nyberg

Det var top-inspirerende for alle fremmødte, da Finmekanisk Fabrik gennemførte et omfattende Åbent Hus-program i virksomhedens produktion i Vordingborg.

Formålet var dels at præsentere industriteknikerud-

dannelsen for UU-vejledere, og samtidig at inspirere FGU-elever og andre unge med interesse for en god erhvervsfaglig uddannelse til at søge industritekniker-vejen.

Finmekanisk Fabrik har selv aktuelt tre lærlinge, og netop de unge forestod en

rundvisningen, godt støttet af virksomhedens direktør René Rasmussen og produktionschef Benny Hjorth Larsen. Det virkede bestemt stærkt inspirerende på dagens gæster.

Virksomheden eksponerer det høje teknologiske og faglige niveau i dansk metalindustri, og samtidig var der god bredde i vejledningen, da både maskinleverandøren Flextek, Roskilde Tekniske Skole og Industriens Uddannelser var stærkt repræsenteret.

Samarbejdet med Vordingborg Kommune har fungeret



Det var inspirerende, da Finmekanisk Fabrik lagde rammer til åbent hus-event målrettet UU-vejledere, FGU-elever og øvrige med interesse for en god erhvervsfaglig uddannelse i metalindustrien.

glimrende, og de sendte syv UU-vejledere til arrangementet. De brugte alle god tid på at erhverve sig viden

om uddannelsen som industritekniker, så der er nu syv "kloge" UU-vejledere i det sydsjællandske, som vil

være i stand til at guide "flere unge i metalindustrien", noterer industritekniker.nu, med tilfredshed.

StålAkademiet

METALINDUSTRIEN SOM KARRIEREVEJ

se side 52